TRATHO METAL QUÍMICA
Uma empresa pensada por todos!

BOLETIM TÉCNICO 08

FEVEREIRO/2020 - Publicação técnica da TRATHO Metal Química

ÁCIDO CRÔMICO

O **Ácido Crômico**, anidrido crômico ou trióxido de cromo PPS de fórmula H_2CrO_4 ou $H_2Cr_2O_7$, é fabricado pela SISECAM CHEMICALS, sediada na Turquia na mesma planta que pertenceu à Bayer AG, portanto industrializado com idêntica tecnologia e qualidade reconhecida internacionalmente. A TRATHO Metal Química importa e comercializa o ácido crômico em tambores de 25 kg.

Aplicações

Em galvanoplastia, o ácido crômico tem larga aplicação na composição de banhos eletrolíticos de Cromo, para fins decorativos e técnicos.

PROCESSOS DECORATIVOS

Convencional: É formulado com 250 g/L de ácido crômico e 2,5 g/L de ácido sulfúrico. Por não ter brilho próprio, o Cromo é geralmente depositado sobre revestimento de níquel brilhante, proporcionando cor branca azulada, com alta reflectância e excelente resistência anticorrosiva.

Catalisado: Nesta mesma formulação, adicionam-se sais de fluorsilicatos, bicromato de potássio, sulfato de estrôncio, entre outros. O processo catalisado promove camadas mais brilhantes, com maior eficiência de corrente, maior dureza e com microfissuras. As espessuras aplicadas são finas, entre 0,25 a 0,7 micrometros. As principais aplicações do Cromo decorativo, para maior apelo comercial por sua aparência, são em peças metálicas ou plásticas, nas seguintes indústrias:
Metais sanitários: torneiras, sifões, manoplas, flexíveis, ralos, etc.
Ferragens: Maçanetas, dobradiças, puxadores, etc.
Quatro Rodas: Logotipos, frisos, grades frontais, para-choques, maçanetas, rodas, etc.
Duas Rodas: Tampa de gasolina, frisos, tubo de escapamento, rodas, espelhos, etc.
Aramados: Fruteiras, prateleiras, araras, cabides, etc.
Adornos: Torradeiras, batedeiras, garrafas térmicas, liquidificadores, etc.

PROCESSOS TÉCNICOS

Cromo Duro: É usada a mesma formulação, com ou sem catalisadores, mas com tempos de deposição muito maiores para obtenção de camadas espessas a fim de proporcionar dureza Vickers de até 1100 HV. As principais aplicações são peças de máquinas, que precisam resistir à abrasão, impacto, ao uso e à corrosão, tais como moldes, eixos, virabrequins, mancais, válvulas, cilindros e camisas de motores. O ácido crômico é também utilizado na coloração de vidros, vitrificação de cerâmicas e em curtume de couros.

Anodos: Em ambos os processos são utilizadas ligas de anodos de Chumbo, contendo 93% de Chumbo e 7% de Estanho com gancho estanhado, proporcionando ótima eficiência de corrente. A TRATHO Metal Química comercializa esse material em peças com peso médio unitário de 25 kg, amarrados em fardos.

Texto: Roberto Motta de Sillos – Consultor Técnico e Comercial

BOOMERCOM

tratho@tratho.com.br www.tratho.com.br Receba o boletim mensal digital ou solicite edições anteriores: caroline.ramalho@tratho.com.br

Matriz Mogi das Cruzes/SP (11) 2500-3190
Filial Caxias do Sul/RS (54) 3537-1566
Filial Joinville/SC (47) 3305-0347
Filial Juiz de Fora/MG (32) 3771-0292
Filial Nova Friburgo/RJ (22) 3512-9564